

## Гарантия

Гарантия составляет 12 месяцев с даты покупки и действует только при условии соблюдения правил эксплуатации настоящей инструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется после предварительной диагностики. В случае нарушения правил эксплуатации может быть отказано в бесплатном ремонте.

По вопросам гарантийного обслуживания:

+7 (495) 507-22-17 (будни с 10 до 18)

3druchka@gmail.com

Продавец \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Номер заказа \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

## Гарантии не подлежат

(но может быть оказан платный сервисный ремонт):

Сломанные элементы устройства: разбитые носики

(отломанные «ушки носика»), отломанные от платы кнопки.

Выведенные из строя моторчики, в результате неправильной эксплуатации ручки (пластик в экструдер подавался с узлами или в него попадали посторонние предметы).

Использование неподходящего пластика может вывести из строя как моторчик, так и «забить» носик. Неподходящий по типу и не подходящий по качеству (тугоплавкие или с посторонними примесями пластика)

## Гарантии подлежат

Все что касается работы Центральной платы устройства или сбой в работе подающего моторчика не по вине пользователя.

(сюда же входят все симптомы связанные с некорректной работой платы: недостаточный разогрев пластика, или отказ от включения и пр.), а так же спайка всех элементов и узлов внутри ручки (кроме отломанных кнопок в результате

эксплуатации) Гарантия на блок питания 3D ручки и на заводские дефекты в работе нагревающего «носика».

## Меры предосторожности

1. Дети младше 8 лет должны работать с устройством под присмотром ответственных лиц.

2. Нижняя часть «носика» 3D ручки и ближайшая поверхность, на которой рисуете, очень опасны из-за высокой температуры.

3. Температура «носика» может достигать 230°C, не трогайте эти участки руками и не прикасайтесь им к другим объектам.

4. Не используйте иные материалы, кроме как предусмотренные: ABS, UNID PRO и PLA пластик, d=1,75 мм., а так же пластик других компаний.

5. Не блокируйте отверстие загрузки 3D пластика инородными предметами.

6. Не допускайте попадания воды и влаги в данное электронное устройство.

7. Уберегайте прибор от падения с высоты, а так же от доступа детей.

8. После использования 3D ручки извлеките остатки пластика и дайте ручке остыть, прежде чем убрать в коробку.

## Комплектация



# MYRIWELL

# Руководство пользователя

## 3D Ручка с LCD дисплеем Myriwell RP-100B



Рис. 1

## Инструкция по эксплуатации

1. Вставьте провод питания в 3D ручку (см. рис. 1), загорится желтый индикатор: ручка в режиме ожидания и выбора типа пластика.
2. На ЖК-дисплее выберите нужный режим: ABS или PLA (по умолчанию выставлен режим PLA). Для этого нажмите на любую кнопку возле дисплея 1 раз — на экране отобразится нужный режим.
3. Далее нажмите 1 раз на кнопку подачи пластика — загорится красный индикатор: идет разогрев (температура в это время отображается на дисплее).
4. Как только загорится зеленый индикатор (0,3-1 мин.) ручка готова к работе. Время нагрева зависит от температуры настройки и от температуры окружающей среды.
5. Вставьте нить пластика в специальное отверстие (рис. 1), другой рукой продолжайте удерживать кнопку подачи пластика, материал будет подаваться моторчиком. Удерживайте кнопку подачи пластика, пока разогретый пластик не начнет поступать из носика.
6. Рисуйте. Контроллер скорости позволит Вам приспособить уровень подачи пластика к скорости рисования. Нет никакой необходимости использовать обе руки.
7. Устройство автоматически выключится и перейдет в режим ожидания при прекращении использования более 5 минут.
8. При этом рабочий светодиод выключится. Для включения и перезапуска необходимо снова нажать кнопку подачи пластика и дождаться выключения зеленого индикатора.

### Смена цвета пластика:

Нажмите кнопку изъятия пластика (рис. 1), извлеките остатки нити и затем повторите процедуру с шага No5. Если конец нити не ровный, перед загрузкой обрежьте его.

### Смена типа пластика:

Для повторного выбора режима ABS или PLA извлеките из ручки остатки пластика и перезагрузите ее. Для этого выньте провод питания из ручки и заново вставьте его. Затем повторите процедуру с шага No2.

### ВАЖНО!! – Смена режима с ABS на PLA:

Извлеките нить ABS из ручки, перезагрузите ручку, выберите режим PLA на дисплее, **ОБЯЗАТЕЛЬНО!** Дождитесь пока температура на дисплее опустится до соответствующих значений (порядка 180°C - 190°C). Только после этого переходите к шагу No2.

## Настройка температуры:

Температура плавления у разных типов пластика и даже разных цветов или разных поставщиков сырья — различная. Для более качественной работы с материалами следуйте нашим рекомендациям:

- Регулируйте температуру нагревания 3D ручки специальными кнопками на устройстве (см. Рис.1)
- Если при рисовании слышен треск в области сопла, это означает значительный перегрев пластика. Нужно понизить температуру нагрева ручки на 8°C - 15°C.
  - Если на пластике, который выходит из ручки, появляются скопления воздушных пузырьков – это так же означает перегрев пластика. Нужно понизить температуру нагрева ручки на 3°C - 8°C. (допустимы одиночные пузырьки).
  - Если цвет пластика, выходящий из сопла тусклый или темный, звук подающего моторчика отличается от обычного или пластик не выходит из носика – выставленная температура слишком низкая. Необходимо повысить температуру нагрева ручки до нормальной работы с шагом в 5°C-7°C.
  - Если при использовании PLA пластика – из ручки выходит маловязкая жидкая масса, это так же означает, что рабочая температура слишком высока.

### Памятка по эксплуатации:

1. Будьте внимательны и аккуратны при работе, не допускайте касания пальцами (руками и др. частями тела) разогретого «носика» 3D ручки!
2. Так же не касайтесь разогретого пластика, подающегося из ручки в первые несколько (3-10) секунд.
3. Внимательно следите, чтобы пластик заходил в ручку ровно, без загибов и скручиваний — это может вывести из строя подающий моторчик!
4. Для подачи и изъятия пластика пользуйтесь соответствующими кнопками на устройстве (без чрезмерного усилия!). Процесс автоматизирован. Не нужно с силой тянуть и заталкивать нить руками.
5. При извлечении пластика (в том числе замене) обрезайте расплавленный кончик нити пластика.
6. Извлекайте пластик из ручки, когда еще видно минимум 1 см. нити. Не допускайте, чтобы нить пластика полностью уходила в ручку, для изъятия может потребоваться сервисная помощь.
7. При плавлении разные виды пластика могут выделять запах. Они не токсичны, но для комфортной работы организуйте проветривание помещения.
8. Дети младше 6 лет могут пользоваться ручной только вместе взрослым, с 6 до 8 лет — на усмотрение взрослого, с 8 лет и старше — самостоятельно.
9. По окончании работы с 3D ручкой извлеките из нее пластик, и отсоедините питание.

## Устранение неисправностей:

Если Вы сталкиваетесь с неисправностью — смотрите таблицу:

| Проблема                        | Вероятная причина                       | Устранение неисправности   |
|---------------------------------|---|--|
| Индикатор питания не включается | Проблема с адаптером или «вилкой»       | Требуется восстановить или заменить адаптер  |
|                                 | Ошибка системной платы                  | Требуется восстановить или заменить системную плату  |
| Из носика не поступает пластик  | Проблема с «гнездом входа»              | Требуется восстановить или заменить системную плату  |
|                                 | Сопло не работает                       | Замените сопло   |
| Не нагревается                  | Температура не достаточно высокая       | Отрегулировать темп., или сменить «носик»  |
|                                 | Сопло забилось остатками пластика       | Прочистить сопло спец. сверлом или заменить  |
|                                 | Механизм «зажеввал» конец 3D-пластика   | Вытащить пластик и прочистить механизм, Отрезать зажатый/поврежденный кусок 3D-пластика и вставить снова |
| Не нагревается                  | Проблема с вставной/заменой 3D пластика | Отрезать конец вставляемой части пластика и попробовать снова  |
|                                 | Проблема с системной платой             | Восстановить или заменить сист. плату  |
| Не нагревается                  | Поврежден нагреватель                   | Заменить нагревающий носик   |

## Спецификация

- Метод литья:** FDM - 3D моделирование расплавленным пластиком.
- по:** не требуется
- Область печати:** неограниченная
- Скорость подачи пластика:** регулируемая
- Исп. материал:** ABS, UNID PRO и PLA пластик, d=1,75мм.
- Раб. температура:** ABS ≈ 220°C, PLA ≈ 190°C  
UNID PRO ≈ 200°C
- Диапазон ручной регулировки:** 160°C - 235°C
- Питание:** 220В (Адаптер: 12V, 3A)
- Диаметр сопла:** 0,7 мм. (сменный).
- Вес ручки:** 62 гр.